



serie RE AQA -TR

TROPICALIZZATA



REFRIGERATORI DI LIQUIDO CONDENSATI AD ACQUA PER LINEE DI PRODUZIONE

RE-AQA MV-AV-BV TR

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE

Potenza frigorifera
nominale 3 -13 kW



Specialisti nello speciale

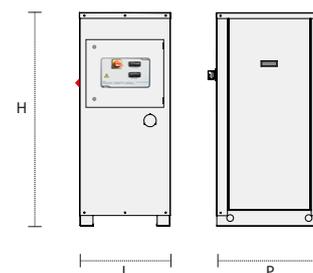
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli AQA		MV 10 TR	MV 20 TR	AV 40 TR	BV 50 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	2,8	3,8	9,4	11,8
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	2,1	2,9	7,2	9,0
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	1,5	2,0	4,8	6,1
Potenza assorbita max	kW	1,9	2,3	3,4	5,8
Corrente massima	A	5,4	6,3	6,9	9,3
EER (2)		4,2	4,2	3,8	3,7
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	2.000	2.000	3.500	3.500
Prevalenza utile	bar	3	3	3	3
Capacità dell'accumulo	dm3	25	25	25	25
Temperature acqua limite (3)	°C	30	30	30	30
Dimensioni	mm	H 1170 L 540 P650	H 1170 L 540 P650	H 1400 L 540 P650	H 1400 L 540 P810
Peso (4)	kg	80	85	145	152
Attacchi idraulici	"	3/4	3/4	3/4	3/4
Pressione sonora (5)	dB(A)	45	45	46	46
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI DISTRIBUZIONE DI PIEMONTE

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Panasonic Sanyo scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE-AQA CV-DV TR

Potenza frigorifera
nominale 15 -35 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

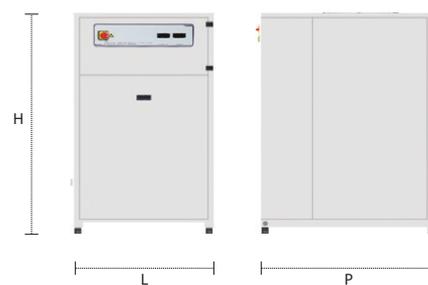
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli AQA		CV 80 TR	DV 100 TR	DV 120 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	19	24,3	28
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	15	19	22
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	10	13	15
Potenza assorbita max	kW	7,7	8,9	10,3
Corrente massima	A	16	17	20
EER (2)		3,4	3,56	3,5
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	6.500	6.500	6.500
Prevalenza utile	bar	3	3	3
Capacità dell'accumulo	dm ³	65	65	65
Temperature acqua limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 1550 L 880 P 980	H 1550 L 880 P 1180	H 1550 L 880 P 1180
Peso (4)	kg	260	300	310
Attacchi idraulici	"	1"	1"	1"
Pressione sonora (5)	dB(A)	50	50	50
Circuiti frigoriferi	Nr	1	1	1

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI DISTRIBUZIONE DI PIEMONTE

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Panasonic Sanyo scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

RE-AQA EV-FV TR

Potenza frigorifera
nominale 40 -70 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
CONDENSATI AD ACQUA
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

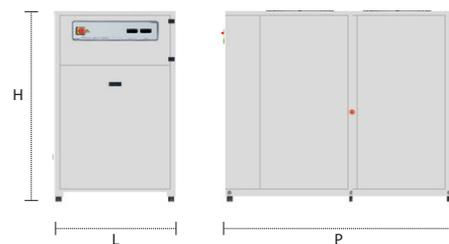
CAMPO D'IMPIEGO Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento.

CARATTERISTICHE STRUTTURALI La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata con colorazione speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio. Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta sviluppata in verticale, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi.

CIRCUITI FRIGORIFERI I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. La condensazione viene mantenuta costante con una valvola pressostatica. I modelli sono dotati di valvola di espansione termostatica. Tutti gli evaporatori sono ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

CIRCUITI IDRAULICI Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza, visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulo inerziale, rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

CIRCUITI ELETTRICI I quadri elettrici sono realizzati con un sistema di controllo per la regolazione della temperatura di tipo elettronico di ultima generazione che permette inoltre la telegestione da remoto con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, di flussostato e di protezione antigelo, nonché di protezioni da sovracorrenti per il compressore per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antinfurtistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.



Interazione
con dispositivi
mobile





Modelli AQA		EV 208 TR	FV 210 TR	FV 212 TR
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 15 °C	kW	38	48	56
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	30	38	44
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	20	26	30
Potenza assorbita max	kW	14	16,5	19,5
Corrente massima	A	28	33	37
EER (2)		3,45	3,4	3,5
Tensione di alimentazione	V~/Hz	400/3/50+N	400/3/50+N	400/3/50+N
Portata acqua refrigerata	l/h	9.000	10.000	10.000
Prevalenza utile	bar	3	3	3
Capacità dell'accumulo	dm ³	65	65	65
Temperature acqua limite (3)	°C	5/40	5/40	5/40
Dimensioni	mm	H 1550 L 880 P 1900	H 1550 L 880 P 2280	H 1550 L 880 P 2280
Peso (4)	kg	450	500	520
Attacchi idraulici	"	1"1/4	1"1/2	1"1/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	53	54	54
Circuiti frigoriferi	Nr	2	2	2

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C;

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura acqua 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **Massima temperatura acqua:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(4) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico.

Termostato
Display allarmi



CAREL

Compressori
Scroll



INVOTECH
CENTRO DI DISTRIBUZIONE DI PIEMONTE

Pompa inox
ad alta prevalenza



LOWARA

Valvola pressostatica



Danfoss

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance;
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento;
- Contenimento dei livelli sonori;
- Ridotte dimensioni di ingombro;
- Componentistica anticorrosione;
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi;
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti.

Opzioni disponibili

- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C;
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo;
- Termostato differenziale;
- Resistenza elettrica integrata in vasca;
- Bypass automatico;
- Versione per olio.

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata speciale Argento 31 Metallic 29/90316 antigraffio;
- Compressore Panasonic Sanyo scroll in base alle esigenze;
- Allestimento con serbatoio inerziale a vaso aperto;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da interno IP55;
- Display temperature con schermo touch;
- Display allarmi con schermo touch;
- Consenso remoto e segnalazioni;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza in acciaio inox;
- Valvola termostatica meccanica;
- Supporti antivibranti;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40
YEAR
ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl
36020 Pove del Grappa (VI)
Italy
+39 0424 808943
info@recold.it
www.recold.it



rivenditore autorizzato